



## CUT 30 P

Sokoldalú, kompakt,  
mindent tartalmaz

# CUT 30 P

## Egyedülálló tulajdonságok



- Nagy autonómia, 25 kg huzaltekercs

- Egyszerű huzalrendszer, alacsony üzemeltetési költségek
- Huzaltovábbítás továbbító szalagok nélkül
- Automatikus, megbízható huzalbefűző rendszer

- Nagy teljesítményű, teljesen digitális, számos géptípusban bevált IPG-V generátor
- Nagy hatásfok, alacsony áramfelhasználás
- Széles technológia választék
- Finomsímító fokozat Ra 0.25 µm-nél jobb felületminőségek eléréséhez

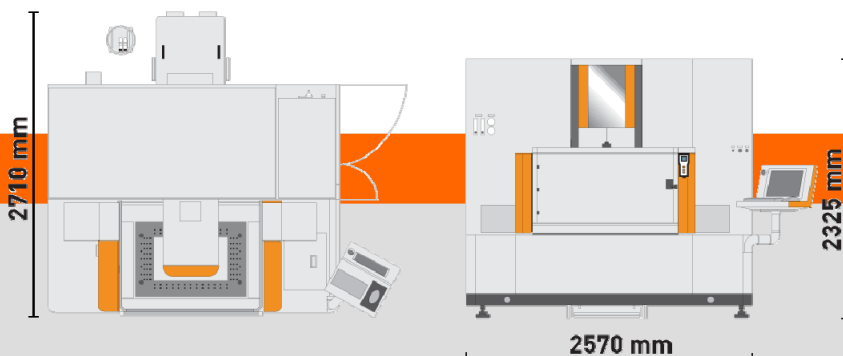
- Windows XP alapú Multi-Tasking vezérlés
- Felhasználóbarát és könnyen megtanulható
- Software-funkcionalitások teljeskörű kínálata
- Integrált CAD/CAM rendszer: AC Easy Cam

- Nagy szilárdságú, zárt munkadarab rögzítő keret
- Több munkadarab megmunkálása tetszőleges sorrendben az integrált Job-Manager segítségével
- Automatikus vízszintbeállítás a különböző munkadarabmagasságokhoz

- Nagy megmunkálási tér
- Úthosszok (X/Y/Z): 600 × 400 × 350 mm
- Munkadarabméret (Szé/Mé/Ma): 1050 × 800 × 350 mm
- Max. munkadarab tömeg: 1000 kg



Kompakt felépítés, kis helyigény





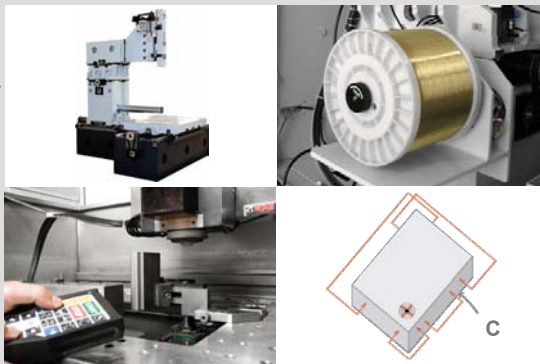
Műszaki adatok	CUT 30 P	
Úthosszok X/Y/Z	mm	600 × 400 × 350
Max. kúposság	°/mm	25°/ 80
Max. munkadarab méret	mm	1050 × 800 × 350
Max. munkadarab tömeg	kg	1000
Legjobb felületminőség	µm	< Ra 0.25
Huzalátmérők	mm	0.15 - 0.30 (standard 0.25)
Fajlagos vágási teljesítmény	mm <sup>2</sup> /perc	Ø 0.25 mm rézhuzallal 250

### Gépkonstrukció

A kompakt és nagyon merev gépalkálítás az üvegmérőlécekkel együtt garantálja a legjobb pozícionálási pontosságot és megismételhetőséget.

### ThermoCut: Automatikus befűző rendszer

Automatikus huzalbefűzés és újrabefűzés az összes alkalmazható huzalméretre.



### Huzalrendszer

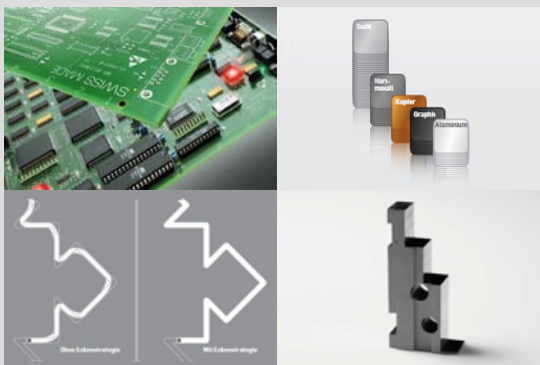
A bevált koncepciók megbízhatósága. Akár 25 kg-os huzaltekercs alkalmazása a legnagyobb autonómia és a berendezés optimális kihasználása érdekében.

### 2D érintő ciklusok

Munkadarabok érintése huzallal. Tájékoztató hiba kompenzálása elfordulás miatt (koordináta transzformáció). Központosítás furatokban és nyílásokban. Érintés sarkokon és éleken.

### Svájci CNC és generátor

A modern és kompakt elektronika garantálja a legjobb eredményeket, a megbízhatóságot és a kis energiaigényt.



### Technológiák

A technológia adatbank tartalma lefedi az összes követelményt a műhelyben. Ezek a technológiák számos huzalt és munkadarab anyagminőséget tartalmaznak.

### Sarokstratégia

A maximális pontosság biztosítása érdekében a sarokstratégiák automatikusan igazítják a megmunkálási paramétereket az irányváltásoknál. Még a legkisebb részleteknél is nagy geometriapontosság érhető el.

### Windows XP alapú vezérlés

Egyszerű és funkcionális kezelői felület. Az adatbevitel strukturáltan és képi szimbólumok segítségével történik. Multi-erőzítő és multi-koordináta rendszer.



### Integrált Job-Manager

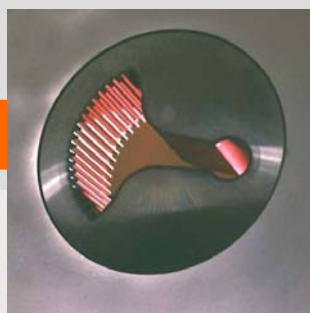
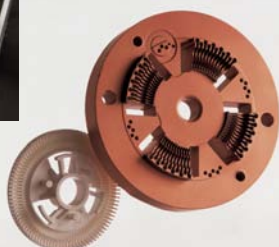
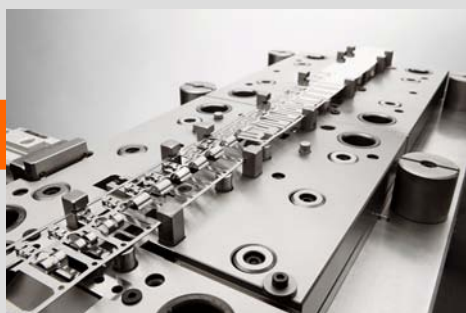
Többszörös munkadarab megmunkálások tetszőleges sorrendben. A megmunkálási tér optimális kihasználása. Legnagyobb termelékenység és rugalmasság.

### AC Easy Cam: integrált CAD/CAM

Egyszerű és felhasználóbarát CAD/CAM rendszer. Programelőkészítés a gépen, akár megmunkálás közben is.

### Adatátvitel

USB interfész, LAN hálózati csatlakozás, ISO import, DXF import & export.



## Kapcsolat

[www.gfac.com](http://www.gfac.com)

GALIKA Szerszámgépek Kft.  
H-2045 Törökbálint  
Tó Park u. 9.

Tel.: 23-445 730  
Fax: 23-445 739  
E-mail: [info@galika.hu](mailto:info@galika.hu)  
Web: [www.galika.com](http://www.galika.com)



**AgieCharmilles**

**Achieve** more...