

MIKRON HSM 300
Száras megmunkálás
vagy minimál
mennyiségű kenés

Tulajdonságok

Minimál kenéssel vagy grafitpor elszívással
A bővíthető gép, interfésszel
az automatizáláshoz

Integrált olajköd vagy grafitpor elszívás

Folyamatos pontosság, köszönhetően a lineáris mérőrendszernek

Interface automatizációhoz

HSC főorsó
30,000 rpm
54,000 rpm

Könnyed hozzáférhetőség a munkaasztalhoz

Integrált szerszámtár

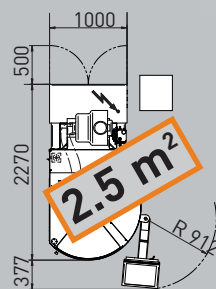
Erőteljes vezérlés, Heidenhain iTNC 530

Integrált paletta cserélő

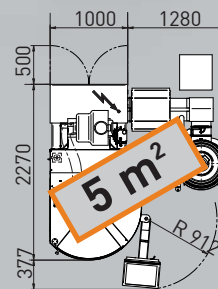
A paletta váltó megmunkálás közben működtethető és használata a vezérlésnek köszönhetően egyszerű. Ez biztosítja az automatizált megmunkálást.



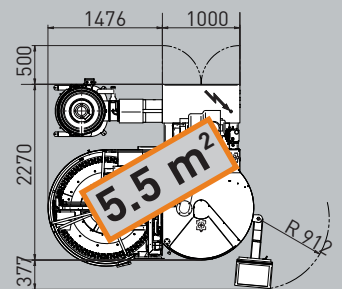
Szilárd és csillapított polimer öntvény géptest



MIKRON HSM 300 standard verzió



MIKRON HSM 300 grafitpor elszívó rendszerrel



MIKRON HSM 300 grafitpor elszívó rendszerrel és paletta váltóval

Grafit vagy olajkőd - A következetes minőség és precizitás nem a szernecse függvénye...

**Szennyeződés eltávolítás sűrített
levegővel:** Az állandó sűrített levegő
egység automatikusan eltávolítja a
a szennyeződés a megmunkálás során.
A grafitport külön elszívó távolítja el.



Minimál mennyiségű kenés

Minimál mennyiségű kenés, két
fúvókával a speciális mikro finomságú
filmréteg alkalmazásához, amely egyben
nagy mennyiségű kenést is biztosít

- Jobb felületi minőség
- Hatékony vágóél kenés a magas
fordulatszámú megmunkálásoknál is

A gép vezérlése

Erőteljes, legújabb generációs kontúr
vezérlés. A Heidenhain iTNC 530 egy
sokoldalú és rugalmas, műhely-
orientált vezérlő, amely megfelel minden
követelménynek.

- Hatékony műhely programozás vagy
külső a géptől független program
készítés
- Párhuzamos programozás, szabad kon-
túrprogramozás, felhasználó által
meghatározott alprogramok
- Gyors feldolgozás, köszönhetően a
beállítási folyamatoknak

Úthosszak

Hosszirány / keresztirány / vertikális (X, Y, Z) mm 380 / 390 / 255

Főorsó (40% ED, S6)

30,000 rpm HSK-E40 kW / Nm 7 / 3.5

54,000 rpm HSK-E32 kW / Nm 8.5 / 3.4

Megmunkálási sebesség

Előtolás / gyorsjárat (X, Y, Z) m / min 10 / 15

Munkasztal

Felfogó méret mm 410 x 325

Maximális asztal terhelés kg 68

Szerszámtár

HSK-E32 db 20 / 35

HSK-E40 db 18 / 27

Automatizálás

Palleta méret/ szám -/ db 50 x 50 / 48 ITS 50

Palleta méret/ szám -/ db 54 x 54 / 48 Macro

Palleta méret/ szám -/ db Ø 148 / 20 ITS 148

Palleta méret/ szám -/ db Ø 156 / 20 MacroMagnum

Palleta méret/ szám -/ db 240 x 240 / 10 GPS 240

Palleta méret/ szám -/ db 280 x 280 / 7 Dynafix 280

Palleta méret/ szám -/ db 320 x 320 / 7 UPC 320

Vezérlés Heidenhain iTNC 530



Step-Tec

1995 óta a Step-Tec fejleszt, gyárt
értékesít és javít motororsókat, mint
szerszámgépgyártó vállalatok beszáll-
lítója, a marási és fúrási technológiák-
hoz.

Step-Tec képes gyártani nagy sebes-
ségű és precíz, nagy teljesítményű
főorsókat integrált motorokkal.
Ezeknek a főorsóknak köszönhetően a
megmunkálási idő drasztikusan megtart-
va az optimális minőséget



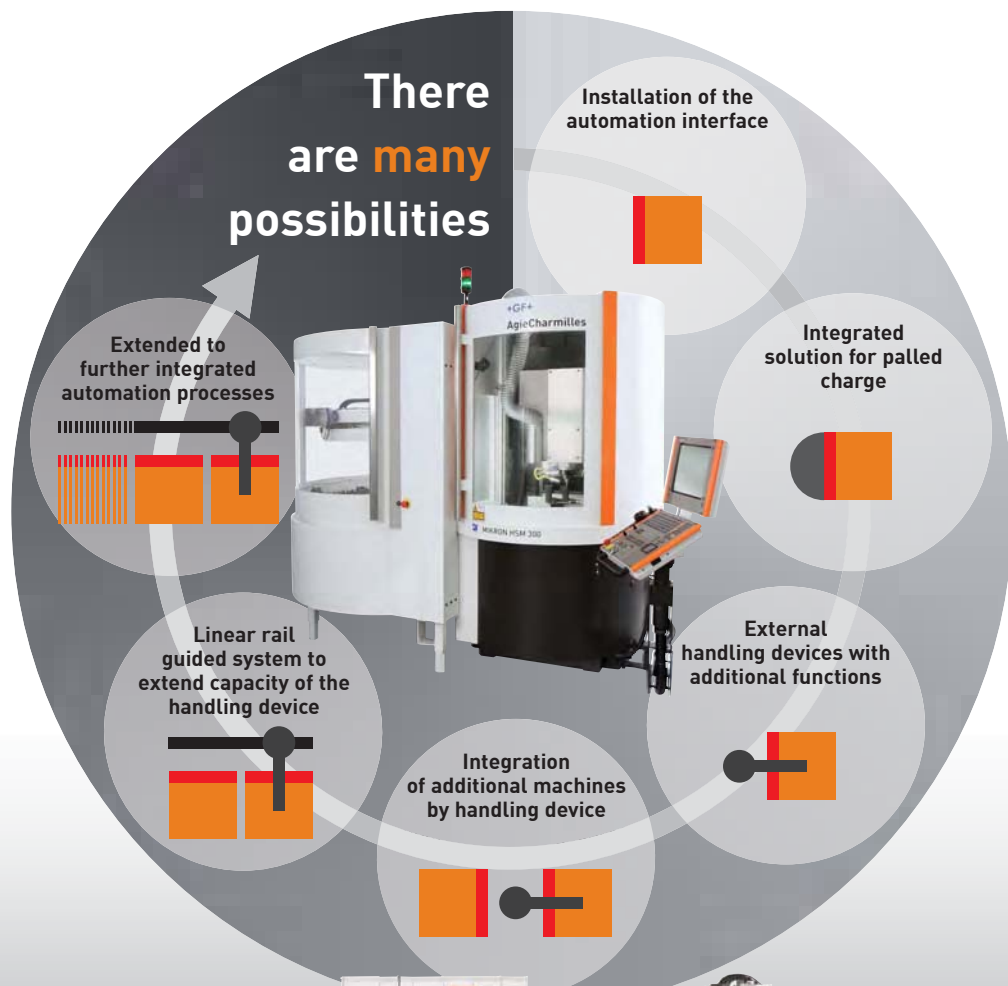
GF AgieCharmilles megmunkáló köz-
pontjainak egyik kiemelkedő tulajdon-
sága a kiváló ergonómia. A MIKRON
HSM sorozatnál is jellemző a párat-
lan hozzáférhetőség, amely függet-
len a gépkonfigurációtól.

A jövő szerszámgépe!

MIKRON HSM 300 működtethető számos konfigurációban, kiváló folyamatbiztonsággal

MIKRON HSM 300 - The machine of the future!

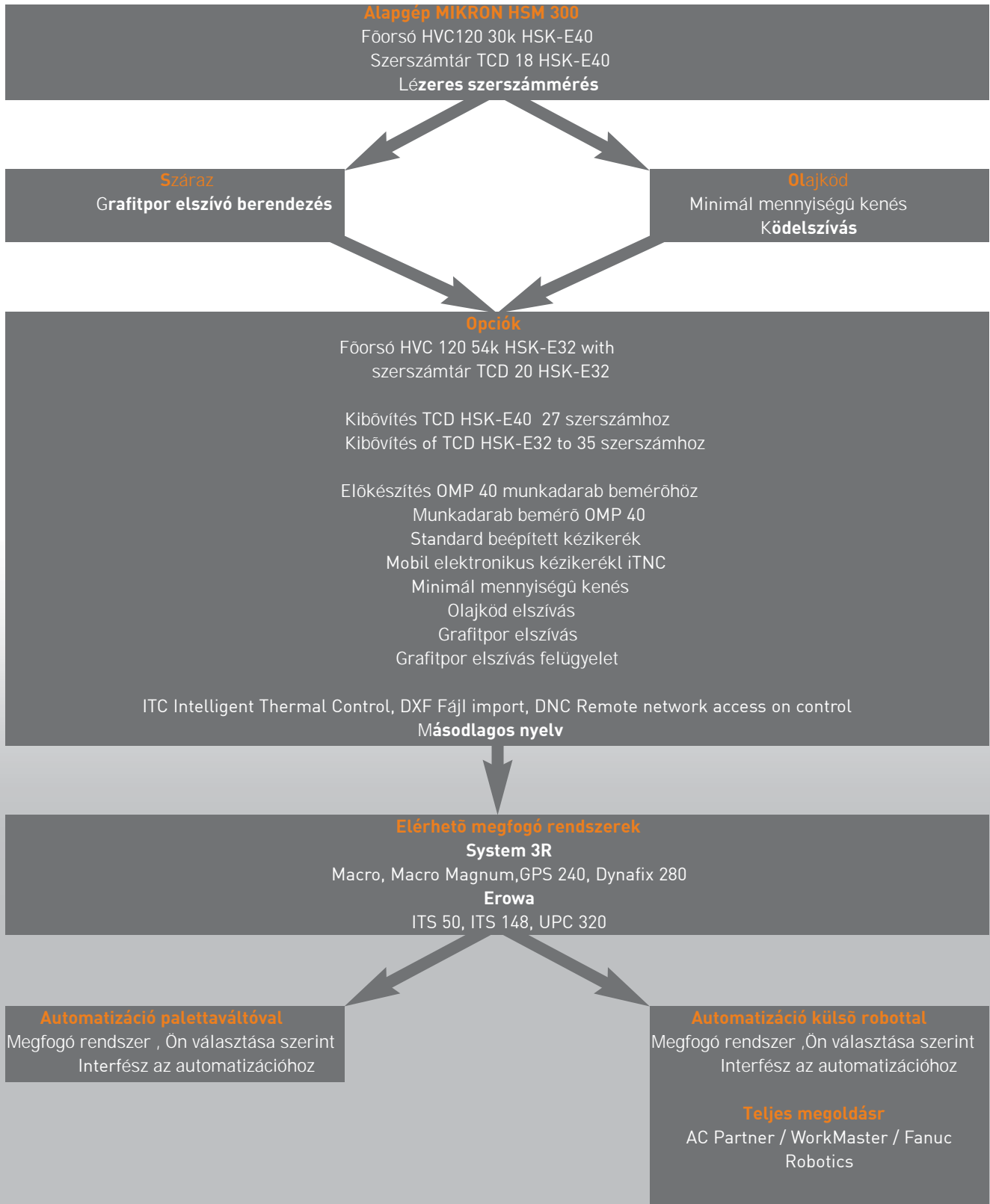
A gép számos konfigurációval rendelhető, mint például standard gép automatizáció nélkül a száraz vagy oljafüggő kenéssel történő megmunkálásokhoz vagy automatizált megoldással, akár gyártócellákba integrálva a megoldást szállító GF AgieCharmilles által.



MIKRON HSM 300 also cuts a fine figure in a total system.

Grafit vagy olajköd?

Állítsa össze gépét úgy,
ahogyan szeretné.



At a glance

GF AgieCharmilles

We enable our customers to run their businesses efficiently and effectively by offering innovative Milling, EDM and Automation solutions.

A comprehensive package of Customer Services completes our proposition.

Achieve more

We commit ourselves to a promise.

That promise is "Achieve more."

It's a commitment to create the right conditions for our customers to obtain competitive results.

When our customers win, we win.

www.gfac.com

GALIKA Szerszámgépek Kft.
H-2045 Törökbálint
Tó Park u. 9.

Tel.: 23-445 730
Fax: 23-445 739
E-mail: info@galika.hu
Web: www.galika.com

+GF+

AgieCharmilles

© Agie Charmilles SA, 2009
The technical data and illustrations are not binding.
They are not warranted characteristics and are subject to change.

Achieve more...