

JE 525 P és JE 630 PE típusok kiegészítő funkciói

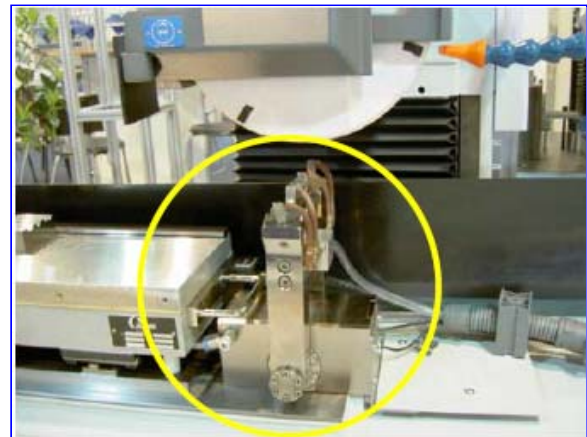
Hardware:

A JE-P szerszámgépsorozat profilhúzó egységként olyan lehajtható leszabályozóval van felszerelve, amely nagyoló és simító egységgel (összesen 5 db gyémánttal) rendelkezik. Ez a kihajtható leszabályozó egység a lehúzási folyamat kezdetén benyúlik a szerszámgép munkaterébe, így téve lehetővé a kontúrok kényelmes leszabályozását. Azért kényelmes, mert ezáltal optimálisan és biztonságosan biztosított a köszörűkő hozzáférése a lehúzó egységhez.

A leszabályozási folyamat végén a kihajtható leszabályozó egység visszatér az eredeti helyzetébe, amely a mágnesezhető asztal alatt található. Így a köszörülési folyamatot egyáltalán nem zavarja a leszabályozó egység egyik éle sem. Ütközési veszély egyáltalán nem létezik.



Alaphelyzet



Leszabályozási helyzet

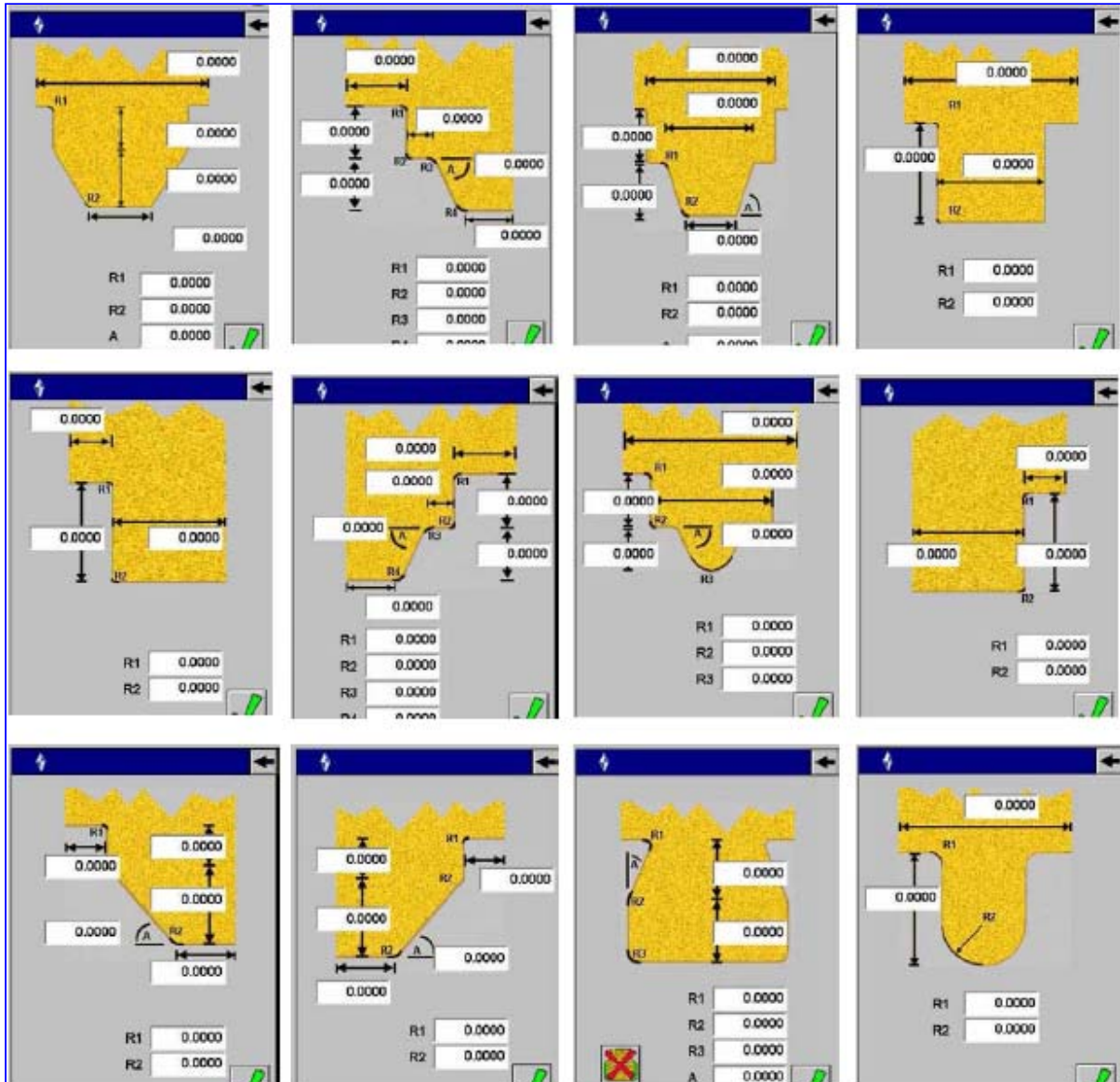
Leszabályozási üzemmód műszaki adatai:

Profilszélesség:	50 mm
Külső profilmélység:	30 mm
Kontúrpontosság:	+/- 0,0025 mm

Változtathatóan programozható lehúzási sebességek a legjobb felületi minőségek és kontúrpontosságok eléréséhez.

Software:

A profillehúzáshoz 12 db egyszerű, a gyakorlati életből vett munkadarab-kontúrt bocsátunk a Felhasználók rendelkezésére, pl. rádiuszokat, ferde síkokat és lekerekítéseket. Ezek a kontúrok a JUNG érintő képernyőn keresztül egyszerűen és interaktív módon adhatók meg. Ezután gombnyomásra elkészül a köszörűkő profilalkotáshoz szükséges leszábralyozó program.



További információ:

Major Tamás
okl. gépészmérnök