

**MIKRON
HSM 400, 400U
600, 600U, 800**

Alkalmazások 3-tengely

MIKRON HSM 400, 600, 800



Óra alkatrészek

MIKRON HSM 400

Különböző anyagok

Óraipar/ mikromechanika

- Nagy kontúr- és pozicionálási pontosság
- Kiváló felületi minőség
- Vékony-falú és apró geometriák
- Gyártmány-specifikus kiszolgálási rendszerek



Grafit elektróda

MIKRON HSM 400

Grafit

Forma készítés

- Nagy kontúr pontosság
- Hatékony grafit megmunkálás



Henger

MIKRON HSM 600

Alumínium

Orvos technológia

- Készre munkálás
- 4-tengelyes megmunkálás
- Nagy kontúr pontosság



Süllyeszték

MIKRON HSM 800

Ötvözött szerszámacél

Szerszám- és formagyártás

- Kiváló felületi minőség
- Nagy kontúr pontosság
- Készre munkálás

5-tengelyes megmunkálási példák





Óra foglalat

MIKRON HSM 400U

Különböző anyagok

Óraipar

- Készre munkálás
- 5-tengelyes szimultán megmunkálás és 5-tengelyes váltakozó megmunkálás
- Kiváló felületi minőség

Sûritő kerék

MIKRON HSM 400U

Alumínium

Autóipar

- 5-tengelyes szimultán megmunkálás
- Nagy sebesség
- Vékony-falú geometria



Motorkerékpár rész

MIKRON HSM 600U

Alumínium alkatrész

Motorsport

- Sorozatgyártmány
- Nagy felületi pontosság
- 5-tengelyes megmunkálás



Foghíd

MIKRON HSM 400U

Titánium

Orvos technológia

- Titánium ötvözet megmunkálás
- 5-tengelyes szimultán megmunkálás
- Egy felfogásból készre gyártva

Öntőforma

MIKRON HSM 600U

Ötvözött szerszámacél

Szerszám- és formagyártás

- Készre gyártás
- Kiváló felületi minőség
- 5-tengelyes szimultán megmunkálás



Highlights



Highlights

Precizitás és minőség a szerszám- és formagyártásban és nem különben a sorozatgyártásban



GF AgieCharmilles megmunkáló központjait kiváló ergonómia jellemzi. A MIKRON HSM sorozat kiváló hozzáférhetőséget biztosít, tekintet nélkül a szerszám gép konfigurációjára és opcióira.

Alapgép

Kifinomult polimer beton géptest a maximális stabilitásért

Polimer öntvény gépágy

Az egy darabból álló portál konstrukció ismertető jelei a merevsége és kompakt megjelenése.

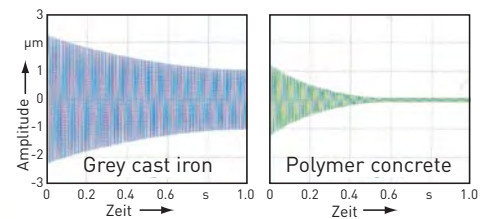
Nincs stabilitási veszteség, amióta nincsenek csatlakozási pontok a monoblok elvnek köszönhetően.

Keresztszán

A keresztszán a legjobban súly-optimalizált és bordázott, hogy megfeleljen a magas dinamikai követelményeknek.

Polimer beton

A polimer beton szembeötlő tulajdonságai tartalmazzák a hőmérséklettel szembeni ellenállást és kimagasló csillapítási képességet. Nem érzékeny az olajra és hűtőfolyadékokra és nincs előregedési folyamat sem.



Akár hatszor jobb csillapítási képessége van, mint az öntöttvas szerkezetnek.

Piramis-formájú kialakítás

A piramis-formájú felépítmény ezenfelül nagyobb stabilitást és merevséget biztosít.

Zárt struktúra

Az O-furmájú portál rendkívül alkalmas az integrált automatizálási megoldásokhoz.

Műszaki adatok

MIKRON HSM 400, 400U, 600, 600U, 800

| | | | MIKRON HSM 400 | MIKRON HSM 400U | MIKRON HSM 600 | MIKRON HSM 600U | MIKRON HSM 800 |
|--------------------------------------|-----------------------|----------------------|-------------------|--------------------|-------------------|--------------------|-------------------|
| Megmunkálási tartomány | | | | | | | |
| Longitudinal | X | mm | 400 | 400 | 600 | 800 | 800 |
| Cross | Y | mm | 450 | 240 | 600 | 600 | 600 |
| Vertical | Z | mm | 350 | 350 | 500 | 500 | 500 |
| B-axis | | mm | - | +/- 110° | - | + 30/-110° | - |
| C-axis | | mm | - | n x 360° | - | n x 360° | - |
| Number of simultaneous axis | | | 3 | 5/5 simultan. | 3 | 5/5 simultan. | 3 |
| Előtolás | | | | | | | |
| Feed rate | X, Y, Z | m/min | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 |
| | B, C | min ⁻¹ | - | 165 / 250 | - | 200 / 360 | - |
| Acceleration | X Y Z | m/sec ² | up to 17 | up to 17 | up to 17 | up to 17 | up to 17 |
| | B, C | rad/sec ² | - | up to 100 / 350 | - | up to 30 / 125 | - |
| Pontosság (Standart) | | | | | | | |
| Accuracy | A | μ | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Repeatability | R | μ | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Munkasztal | | | | | | | |
| Clamping surface | | mm | according Pal. | according Pal. | according Pal. | according Pal. | according Pal. |
| Max. workpiece weight | | kg | 200 | 25 | 800 | 120 | 1000 |
| Automatizáció | | | | | | | |
| Tool magazine | Positions | | 18 up to 68 | 18 up to 68 | 15 up to 68 | 15 up to 68 | 15 up to 68 |
| Laser measuring system | | | Standard | Standard | Standard | Standard | Standard |
| Touch probe | | | Option | Option | Option | Option | Option |
| Pallet magazine | Positions | | 7/10 | 18 / 48 | 4 | 7/10 | 4 |
| Súly | | | | | | | |
| Including Pallet magazine | | kg | 6700 | 6700 | 10100 | 9200 | 10100 |
| Opciók | | | | | | | |
| Coolant sump, chip conveyor | | | • | • | • | • | • |
| Vaporized oil extraction, spray mist | | | • | • | • | • | • |
| Vaporized oil/dust extraction | | | • | • | • | • | • |
| Kiegészítő szolgáltatások | | | | | | | |
| Programming courses | | | • | • | • | • | • |
| Technology courses | | | • | • | • | • | • |
| Service training courses | | | • | • | • | • | • |
| Főorsó | | | | | | | |
| Spindle 24 000 | Spindle power 40% ED | kW | - | - | 22 | 22 | 22 |
| HSK A63 | Spindle torque 40% ED | Nm | - | - | 46 | 46 | 46 |
| Spindle 36 000 | Spindle power 40% ED | kW | - | - | 32 | 32 | 32 |
| HSK E50 | Spindle torque 40% ED | Nm | - | - | 20 | 20 | 20 |
| Spindle 30 000 | Spindle power 40% ED | kW | 12/13 | 12/13 | 12/13 | 12/13 | 12/13 |
| HSK E40 | Spindle torque 40% ED | Nm | 8,8 | 8,8 | 8,8 | 8,8 | 8,8 |
| Spindle 42 000 | Spindle power 40% ED | kW | 12/13 | 12/13 | 12/13 | 12/13 | 12/13 |
| HSK E40 | Spindle torque 40% ED | Nm | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| Spindle 54 000 | Spindle power 40% ED | kW | 8,5 | 8,5 | - | - | - |
| HSK E32 | Spindle torque 40% ED | Nm | 3,5 | 3,5 | - | - | - |