



**MACH-TECH 2009 – Budapest**  
**2009. 05. 19-22. / 135 m<sup>2</sup>, 5 szerszámgép**



## TRAUB TNX 65/42 – A csúcsmodell

A német **INDEX-TRAUB** esztergagépeinél olcsóbb berendezések ugyan vannak a piacon, azonban a szakmabelieknek magyarázni sem kell, hogy mire képes a 4 revolver, melyek mindegyike Y-tengellyel rendelkezik, és szimultán módon bevethető akár a fő-, akár az ellenorsón.



### **favorit CNC – Kis költségvetés és nagy igények esetére**

A svájci **Studer** palást- és furatköszörűgépe közepes nagyságú alkatrészek egyedi vagy sorozatgyártásához alkalmas. Igény szerint változtatható opciók, pl. az aktív mérésvezérlő, az elektronikus köszörülésfelismerő és a gépen történő korongkiegyensúlyozás biztosítják a biztonságos és precíz gyártást. A gépágy, ahogy minden Studer gépnél, Granitan® S103 ásványi öntvény, ami kiváló hőstabilitással és rezgés csillapító képességgel rendelkezik.



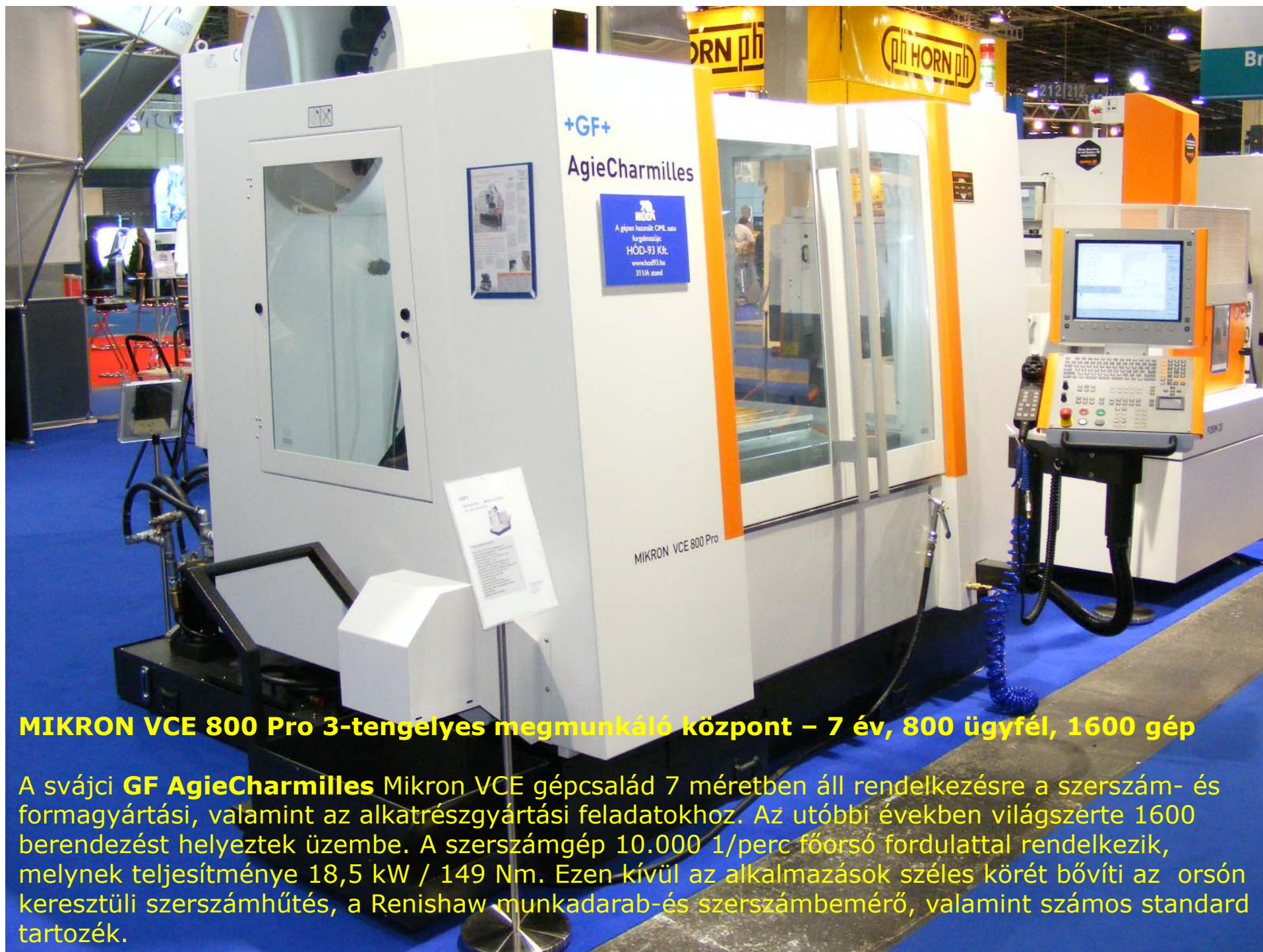
### Redline S 48 eT sík- és profilköszörű gép – Több, mint precizitás

A német **Blohm-Jung** sík- és profilköszörűgépe különösen költségkímélő, ugyanakkor csúcsprecíz sík- és profilköszörűgép, amely az innovatív easy TOUCH vezérléssel rendelkezik. Az easy TOUCH vezérlés alapjaiban definiálja újra a sík- és profilköszörülést. A lépcsőköszörülési, körasztal-köszörülési és köszörülésfelismerési funkciók mellett profillehúzási és profilköszörülési opcióval is rendelkezik. A kőprofilok létrehozása a pályavezérelt lehúzó ciklusokkal rendkívül egyszerű.



## **FORM 20 tömbös szikraforgácsoló gép – Kiváló teljesítmény alacsony költségek mellett**

A svájci **GF AgieCharmilles** tömbös szikraforgácsoló gépét standard szerszámgyártási feladatokhoz fejlesztették. Fő jellemzője az egyszerű programozás és alacsony energiafelhasználás. A berendezés széleskörű technológia választékkal rendelkezik, ami lefedi a szerszám- és formagyártás igényeit. Az integrált C-tengellyel mindenfajta indexálási és bolygatási stratégia megvalósítható. A FORM 20 és FORM 30 gépekkel a tömbös szikraforgácsolás nem csak a tapasztalt szakértők kiváltsága. A kiállított gép a vásár után magyarországi partnerünkhöz került.



## **MIKRON VCE 800 Pro 3-tengelyes megmunkáló központ – 7 év, 800 ügyfél, 1600 gép**

A svájci **GF AgieCharmilles** Mikron VCE gépcsalád 7 méretben áll rendelkezésre a szerszám- és formagyártási, valamint az alkatrészgyártási feladatokhoz. Az utóbbi években világszerte 1600 berendezést helyeztek üzembe. A szerszámgép 10.000 1/perc főorsó fordulattal rendelkezik, melynek teljesítménye 18,5 kW / 149 Nm. Ezen kívül az alkalmazások széles körét bővíti az orsón keresztüli szerszámhűtés, a Renishaw munkadarab-és szerszám-bemérő, valamint számos standard tartozék.