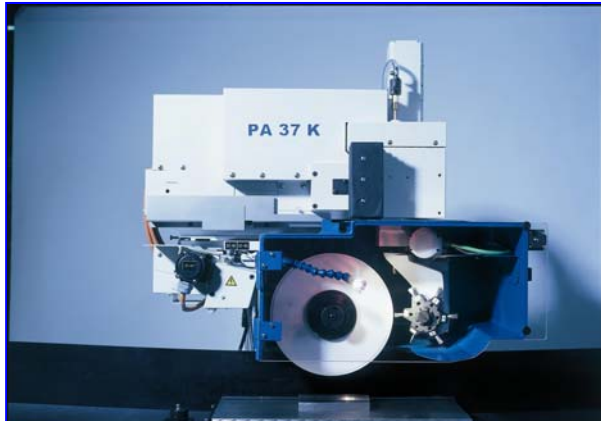


2003.10.15.

CNC-vezérelt köszörűkő-lehúzás



Nagy pontosságú CNC-vezérelt beállító rendszer – még rugalmasabb a különböző lehúzó szerszámok alkalmazása miatt, automatikus lehúzási folyamattal támogatva.

A szerszám- és formagyártó iparág a legyártandó termékskála rugalmassága miatt még mindig az egyszerű, könnyen kezelhető és gyorsan átállítható szerszámgépeket részesíti előnyben. Ennek a követelménynek a JUNG cég a jelenben és jövőben is megfelel.

A köszörülési folyamatok azonban, főleg ami a lehúzási technológiát érinti, napjainkban egyszerűen és hatékonyan (mivel számjegyvezérlésűek) automatizálhatóak. A kezelőre csak a manuális geometriai beállításnál van szükség, és a köszörülési folyamat a lehúzással együtt automatikusan történik.

A kizárólag manuális kezelhetőség miatt a profilbeállításhoz jól ismert manuális lehúzó egységek, mint a 'Diaform' vagy 'Optidress' készülékek egyre jobban a háttérbe szorulnak.

A bevált PA31K típusú JUNG-3-tengelyes profillehúzó egység továbbfejlesztett változata, az új PA37K még nagyobb rugalmasságot biztosít a 6 lehúzó gyémánt felvételére alkalmas gyémántrevolverrel, vagy a meghajtott gyémánttárcsával. A gyémántok új és egyedülálló automatikus beállításával és beméréseivel az előkészületi idő minimális, ami a JUNG cég számára jelentős előnyt biztosít az egyéb köszörűgép gyártókkal szemben.

Ennél a lehúzó készüléknél a programozás a JUNG cég 'GRIPS32' programozó rendszerével történik. A geometriák a meglévő CAD-rendszerekből is beolvashatók, majd gombnyomással elindul a megvalósíthatóságot ellenőrző folyamat ('Dress-Check'). Ezután generálódik a lehúzáshoz szükséges program.

A számjegyvezérelt kőlehúzás biztonsága a manuális gépnél is biztosítja azt a lehetőséget, hogy a program elindítása után kezelő jelenléte nélkül teljesen feldolgozásra kerüljön a kiszabott feladat. Ezáltal kiegészítő termelőidők válnak a kezelő számára szabaddá, melyeket sokrétűen lehet egyéb munkák elvégzésére használni (pl. több szerszámgép kiszolgálása esetén).

Ezen túlmenően a folyamatok főideje olyannyira lerövidül, hogy a lehúzáshoz csak a köszörűfej emelkedik el a munkadarabtól, a köszörűkő lehúzásra kerül, majd azonnal folytatódik a munkadarab megmunkálása. Ezért nem szükséges egy külső lehúzó készülékre a ráállás. Ugyanakkor a munkadarabbal és az asztallal való ütközés problematikája is megszűnik, mivel az egész lehúzási folyamat felülről, ezáltal ütközésmentes térben történik.

Azon követelményt, hogy „egyszerű” szerszámgéppel is lehessen bonyolultabb megmunkálási feladatokat kombinálni, a JUNG 'PA37K' készülékkel optimálisan megoldható. Ez a tartozék mint „Stand-Alone-variáció” ezen kívül az összes, a piacon található 'JE-sorozatú' gépre felszerelhető utólag is, vagy integrált egységként található meg az új 'J-sorozatú' CNC-vezérelt köszörű gépeknél.

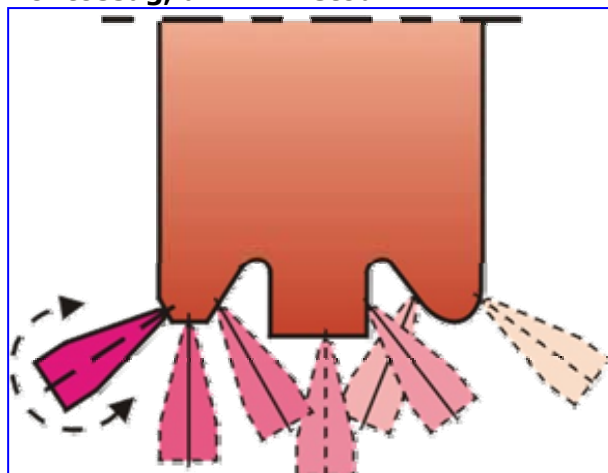
Munkatartomány

Profilszélesség	50 mm
Profilmélység	20/30 mm belül/kívül nagyobb profilmélység lehetséges

Know – how részletesen

μ - pontossággal	nagyfelbontású közvetlen mérő rendszerek és tengelyhajtások, kontúrhűség +/- 2,5 μm
Egyszerű CNC - kezelés	JUNG programozó rendszer: GRIPS 32 CNC-kódok nélkül CAD-konverter a rajzadatok közvetlen beolvasásához Összetett kontúrok is gyorsan programozhatók
Rugalmasság	6-szoros gyémántrevolver vagy meghajtott gyémánttárca gyors cserét biztosító befogó rendszerrel
Gazdaságosság	Folyamatos profillehúzás és a köszörűkő élesítése a köszörülési folyamattal együtt (főidők 40-50%-kal csökkennek) Gyémánt és köbös bórnitrid (CBN) köszörűkövek lehúzása is lehetséges
Teljesítmény	Nagy lehúzási sebesség, max. 1000 mm/perc A lehúzó szerszám rövid és lengésmentes erőúton mozog

Pontosság, ami kifizetődik...



A PA37K lehúzó egységgel Ön az összes profilköszörülési feladatot képes megoldani. Teljesen mindegy, hogy egyszerű vagy összetett kontúrokat kell köszörülnie. Az összes profilköszörülési megmunkálás során átfutási és előkészítési időt takarít meg.

További információ:

Major Tamás
okl. gépészmérnök