

A világ élén az átmérő-köszörülés területén

STUDER - a svájci precizitás

1912-ben a Fritz Studer AG alapításával elkezdődött egy egészen különleges sikertörténet, mely ezt a svájci vállalatot konzekvens lépésekkel az átmérő-köszörűgép gyártás csúcsára vezette. A legnagyobb precizitás, az iránymutató termékfejlesztés és a vevőorientáltság összehangolása szolgál alapul a jövőbeni sikereknek is.

A fejlesztés öröme a piaci siker mozgatórugója és erről tanúskodik a világszerte üzembe helyezett több ezer STUDER átmérőköszörűgép is. A STUDER, mint elismert köszörűspecialista által végzett fejlesztés nem más mint haszon, amit a felhasználó a STUDER termékekből húz.

A MINŐSÉG, MINT A VÁLLALAT STRATÉGIÁJÁNAK RÉSE A fejlesztési készség mellett – STUDER rendszeresen nyer innovációs díjakat, legutóbb az S12 és az S242 gépekkel – mindenk előtt a vevőkhöz való közelség jelenti a STUDER márkanév minőségét.

A Schleifring-Gruppe-hez tartozva a STUDER felépítését tekintve egyedülálló szolgáltatást kí-



■ S12 – átmérő-köszörűgép
Nagy sorozatú, szigorú tűrésű alkatrészek gyártásához

nál. Az értékesítésben jól képzett szakembergárda áll a vevők és az érdeklődők rendelkezésére. Itt mutatkozik meg a STUDER tapasztalata a legkülönbözőbb gyártási területeken: gépipar, szerszám- és formagyártás, járműgyártás, beszállítóipar, légi- és űripár, pneumatika, hidraulika, elektronika, elektrotechnika, orvosi technika, vagy éppen az órapár, hogy néhány példát említsünk.



■ A közkedvelt S33 – Magyarországon is számos cég választása

EGYEDÜLÁLLÓ TUDÁS ÉS TAPASZTALAT A TECHNOLÓGIA KIDOLGOZÁSÁBAN Aki belép a STUDER thuni ügyfélcentrumába, rögtön láthatja, hogy a technológiai megoldások palettája szinte kimeríthetetlen. Dízel-motorok befecskendező fúvókáinak köszörülése, „egzotikus anyagok” megmunkálása, mint pl. szilícium a mikroelektronikában/chip gyártásban, projektorok lencseüvegei, óraüvegek, kerámiák pl. csípőprotézisekhez,



■ Kombi megmunkálógép S242 – a flexibilis köszörű- és keményesztergagép



■ Iránymutató vevőorientáció – a STUDER ügyfélcentrum

kobalt-króm térdprotézishez, keményfém és erősen ötvözött acélok speciális szerszámokhoz, vagy nem kör keresztmetszet köszörülése csak néhány példa az alkalmazott technológiák közül. Az ügyfélcentrum optimális infrastruktúrát nyújt bemutatókra, próbamegmunkálásokra, oktatásra.

STUDER, AZ ÚTTÖRŐ A STUDER jó hírnevét az átmérőköszörülés területén végzett úttörő munkájának köszönheti: 1936 – a cég bemutatja a világ első hidraulikusan vezérelt átmérőköszörűgépét. 1976 – a gépágyak szürkeöntvény helyett, GRANITAN® ásványból készülnek, mely kiváló rezgéscsillapító tulajdonsággal rendelkezik. 1977 – a világ első CNC-vezérelt átmérőköszörűgépe. A Sub-Mikrométer-pontosság már régóta magától értetődő. A három évvel ezelőtt megjelent S12 gép lineáris technológiájával azonban egy új mércét állított. A fogásvétel 10 nanométeres lépésekkel (0.01µm) történhet. Az S242 pedig a finommegmunkálás (átmérőköszörülés) és a kemény-megmunkálás (esztergálás, marás, fúrás) kombinációjával áll a felhasználók rendelkezésére.

Magyarországi képviselő:

GALIKA Szerszámgépek Kft.
 Komár József, 2045 Törökbálint, Tó Park
 Tel: +36 23 445 730,
 Fax: +36 23 445 739
 Mobil: +36 30 335 3071
 E-mail: j.komar@galika.hu